

Werkstoffdatenblatt



BÖGRA - TO

CuZn16Si4-C

Chemische Zusammensetzung [gew%]	
Cu	Rest
Zn	14,0
Si	4,0
Ni	<1,0
Pb	<0,8
Al	<0,1

Werkstoffbezeichnung

Bögra: TO nach Produktionsvorschrift
BT-TO-390

DIN: Entspricht CuZn16Si4-C nach
DIN EN 1982:2017

Werkstoff-Nr.

CC761S (ehem. 2.0492 nach DIN 1709)

Lieferformen

- Formgussteile nach dem Kokillengussverfahren

Anwendungen

Konstruktionswerkstoff mit besten Gießeigenschaften, guter Korrosions- und Meerwasserbeständigkeit. Er eignet sich besonders für schwierig aufgebaute Formstücke mit nicht zu großen Wandstärken. Gehäusedeckel für Industriewassermesser, Dampfarmaturen, Ventile und Steuerungsteile für Druckluft und Hydraulik.

Der Werkstoff lässt sich gut verchromen, vernickeln und hat außerdem eine gute Weich- und Hartlötbarkeit. Gute Zerspanung. Feinste Gewinde lassen sich formvoll ausschneiden bei einem positiven Spanwinkel. Aus dieser Sonderlegierung werden vornehmlich hochbeanspruchte Armaturen und Formteile gegossen.

Physikalische Eigenschaften (Richtwerte)			
Zustand		GC	GM
Dichte	ρ [kg/dm ³]		8,3
Wärmeausdehnungskoeffizient	α [$\cdot 10^{-6}/K$]		18
Elektrische Leitfähigkeit	κ [MS/m]		4
Elastizitätsmodul	E [kN/mm ²]		100

Mechanische Eigenschaften (Richtwerte)			
Zustand		GC	GM
Brinellhärte	HBW		Min. 130
0,2% - Dehngrenze	Rp0,2 [N/mm ²]		Min. 300
Zugfestigkeit	Rm [N/mm ²]		Min. 500
Bruchdehnung	A [%]		8
Druckfestigkeit	Rd [N/mm ²]		-
Zulässige Flächenpressung	pzul. [N/mm ²]		-

Dieses Datenblatt gilt dient nur der allgemeinen Information und unterliegt in ausgedruckter Form keinem Änderungsdienst. Abgesehen von Vorsatz und grober Fahrlässigkeit übernehmen wir für seine inhaltliche Richtigkeit keine Haftung. Produkteigenschaften gelten als nicht zugesichert.