

Werkstoffdatenblatt



BÖGRA - PS138

CuSn7Pb15-C

Chemische Zusammensetzung [gew%]	
Cu	Rest
Sn	7,0
Pb	15,0
Ni	1,3
Zn	<2,0
P	<0,1

Werkstoffbezeichnung

Bögra: **PS138** nach Produktionsvorschrift
BT-PS138-530

DIN: Entspricht CuSn7Pb15-C nach
DIN EN 1982:2017

Werkstoff-Nr.

CC496K (ehem. 2.1182 nach DIN 1716)

Lieferformen

- Gleitlager, gedreht
- Halbzeug: Stangen, Rohre, Profile, Flachmaterial

Anwendungen

Als **Universal-Lagerwerkstoff im Werkzeug- sowie Sondermaschinenbau** einsetzbar. Wegen seiner guten Notlaufeigenschaften hat sich der Werkstoff besonders dort bewährt, wo eine Schmierung nicht immer garantiert werden kann (Mangelschmierung). Gegen Wellendurchbiegungen, die im extremen Fall zu starken Kantenpressungen führen, ist der Werkstoff weitgehendst unempfindlich. Im Schmierstoff eventuell mitgeführte Verunreinigungen werden gut eingebettet.

Als Gegenwerkstoff können sowohl gehärtete als auch ungehärtete Wellen eingesetzt werden. Einsatz für **Kreisel- und Unterwasserpumpen, für Tabak- und Textilmaschinen sowie für Nahrungsmittel- und Müllereimaschinen.**

Physikalische Eigenschaften (Richtwerte)			
Zustand		GC	GM
Dichte	ρ [kg/dm ³]	9,1	
Wärmeausdehnungskoeffizient	α [$\cdot 10^{-6}/K$]	18,8	
Elektrische Leitfähigkeit	κ [MS/m]	7	
Elastizitätsmodul	E [kN/mm ²]	75	

Mechanische Eigenschaften (Richtwerte)			
Zustand		GC	GM
Brinellhärte	HBW	Min. 65	
0,2% - Dehngrenze	R_{p0,2} [N/mm ²]	Min. 90	
Zugfestigkeit	R_m [N/mm ²]	Min. 200	
Bruchdehnung	A [%]	8	
Druckfestigkeit	R_d [N/mm ²]	-	
Zulässige Flächenpressung	p_{zul.} [N/mm ²]	Max. 40	

Dieses Datenblatt gilt dient nur der allgemeinen Information und unterliegt in ausgedruckter Form keinem Änderungsdienst. Abgesehen von Vorsatz und grober Fahrlässigkeit übernehmen wir für seine inhaltliche Richtigkeit keine Haftung. Produkteigenschaften gelten als nicht zugesichert.