

# Werkstoffdatenblatt



## BÖGRA - PS1010

*CuSn10Pb10-C*

Chemische Zusammensetzung [gew%]	
Cu	Rest
Sn	10,0
Pb	9,5
Zn	<2,0
Ni	<2,0
P	<0,1

### Werkstoffbezeichnung

Bögra: **PS1010** nach  
Produktionsvorschrift  
BT-PS1010-540

DIN: Entspricht CuSn10Pb10-C nach  
DIN EN 1982:2017

### Werkstoff-Nr.

CC495K (ehem. 2.1176 nach DIN 1716)

### Lieferformen

- Gleitlager, gedreht
- Halbzeug: Stangen, Rohre, Profile, Flachstangen

### Anwendungen

Lagerwerkstoff mit guten Gleiteigenschaften und guter Verschleißfestigkeit. Als Verbundgusswerkstoff geeignet. Gute Korrosionsbeständigkeit. **Gleitlager mit hohen Flächendrücken**, bei denen Kantenpressungen auftreten können, z.B. **Kalenderwalzen, Fahrzeuglager, Lager für Warmwalzwerke**, Spitzenbeanspruchungen bei guter Schmierung bis  $p=6000 \text{ N/cm}^2$ . Bei Verbundlagern in Verbrennungsmotoren Beanspruchung bis  $10000 \text{ N/cm}^2$ , z.B. **Kolbenbolzen- und Getriebebuchsen, Anlaufscheiben**.

Physikalische Eigenschaften (Richtwerte)			
Zustand		GC	GM
Dichte	$\rho$ [kg/dm <sup>3</sup> ]	9	
Wärmeausdehnungskoeffizient	$\alpha$ [ $\cdot 10^{-6}/\text{K}$ ]	18,7	
Elektrische Leitfähigkeit	$\kappa$ [MS/m]	6	
Elastizitätsmodul	E [kN/mm <sup>2</sup> ]	75	

Mechanische Eigenschaften (Richtwerte)			
Zustand		GC	GM
Brinellhärte	HBW	Min. 70	
0,2% - Dehngrenze	R <sub>p0,2</sub> [N/mm <sup>2</sup> ]	Min. 110	
Zugfestigkeit	R <sub>m</sub> [N/mm <sup>2</sup> ]	Min. 220	
Bruchdehnung	A [%]	8	
Druckfestigkeit	R <sub>d</sub> [N/mm <sup>2</sup> ]	-	
Zulässige Flächenpressung	p <sub>zul.</sub> [N/mm <sup>2</sup> ]	Max. 60	

Dieses Datenblatt gilt dient nur der allgemeinen Information und unterliegt in ausgedruckter Form keinem Änderungsdienst. Abgesehen von Vorsatz und grober Fahrlässigkeit übernehmen wir für seine inhaltliche Richtigkeit keine Haftung. Produkteigenschaften gelten als nicht zugesichert.