

Werkstoffdatenblatt



BÖGRA - Ms60

CuZn39Pb1Al-C

Chemische Zusammensetzung [gew%]	
Cu	Rest
Zn	36
Pb	1,5
Al	<0,8
Sn	<1,0
Ni	<1,0

Werkstoffbezeichnung

Bögra: **Ms60** nach Produktionsvorschrift
BT-Ms60-314

DIN: Entspricht CuZn39Pb1Al-C nach
DIN EN 1982:2017

Werkstoff-Nr.

CC754S (ehem. 2.0340 nach DIN 1709)

Lieferformen

- Formgussteile nach dem Kokillengussverfahren

Anwendungen

Es handelt sich hierbei um ein hochwertiges Kokillenguss-Messing in blanker, sauberer, scharfkantiger Ausführung. Der Einsatzbereich umfasst Formgussteile dünnwandiger und komplizierter Konstruktion.

Es wird verwendet für nicht zu hoch belastbare Steuerungsteile, für elektrische Betätigungen, Kohlebürstenhalter, Armaturenteile sowie für viele schwierige Formteile, die keinen besonderen Beanspruchungen ausgesetzt sind. Weitere mögliche Anwendungsgebiete sind Beschlag- und Konstruktionsteile allgemeiner Art, Sanitär- und Stapelarmaturen; Druckgussteile für Maschinenbau, Elektrotechnik, Feinmechanik, Optik usw.

Gute allgemeine Korrosionsbeständigkeit. Ms60 ist gut mechanisch zu bearbeiten.

Physikalische Eigenschaften (Richtwerte)			
Zustand		GC	GM
Dichte	ρ [kg/dm ³]		8,5
Wärmeausdehnungskoeffizient	α [*10 ⁻⁶ /K]		19
Elektrische Leitfähigkeit	κ [MS/m]		12
Elastizitätsmodul	E [kN/mm ²]		100

Mechanische Eigenschaften (Richtwerte)			
Zustand		GC	GM
Brinellhärte	HBW		Min. 70
0,2% - Dehngrenze	R_{p0,2} [N/mm ²]		Min. 120
Zugfestigkeit	R_m [N/mm ²]		Min. 280
Bruchdehnung	A [%]		10
Druckfestigkeit	R_d [N/mm ²]		-
Zulässige Flächenpressung	p_{zul.} [N/mm ²]		-

Dieses Datenblatt gilt dient nur der allgemeinen Information und unterliegt in ausgedruckter Form keinem Änderungsdienst. Abgesehen von Vorsatz und grober Fahrlässigkeit übernehmen wir für seine inhaltliche Richtigkeit keine Haftung. Produkteigenschaften gelten als nicht zugesichert.