

# Werkstoffdatenblatt



## BÖGRA - F80

*CuZn23Al5Mn3Fe3Ni2-C*



Chemische Zusammensetzung [gew%]	
Cu	Rest
Zn	23,0
Al	5,0
Fe	3,0
Mn	2,8
Ni	2,5

### Werkstoffbezeichnung

Bögra: **F80** nach Produktionsvorschrift  
BT-F80-364 bleifrei

DIN: Nicht genormt, ähnlich  
CuZn25Al5Mn4Fe3-C nach  
DIN EN 1982:2017

### Werkstoff-Nr.

CC762S (ehem. 2.0598 nach DIN 1709)

### Lieferformen

- Gleitlager, gedreht
- Rohr- & Stangenprofile nach dem Stranggussverfahren
- Formgussteile nach dem Kokillengussverfahren

### Anwendungen

Gleitwerkstoff (Sondermessing) mit großer Härte und Festigkeit für hohe statische und dynamische Belastungen. **Besonders gut geeignet für Druckscheiben und Anlaufscheiben für hochbelastete Lager sowie für Pleuelbuchsen oder zur Lagerung des Kolbenbolzens in Verbrennungsmotoren.**

Die Nutzung von Beschichtungen aus amorphem Kohlenstoff (DLC) auf der Welle ist möglich.

Physikalische Eigenschaften (Richtwerte)			
Zustand		GC	GM
Dichte	$\rho$ [kg/dm <sup>3</sup> ]	7,8	7,8
Wärmeausdehnungskoeffizient	$\alpha$ [*10 <sup>-6</sup> /K]	20	20
Elektrische Leitfähigkeit	$\kappa$ [MS/m]	3,5	3,5
Elastizitätsmodul	$E$ [kN/mm <sup>2</sup> ]	130	130

Mechanische Eigenschaften (Richtwerte)			
Zustand		GC	GM
Brinellhärte	<b>HBW</b>	Min. 180	Min. 180
0,2% - Dehngrenze	<b>R<sub>p0,2</sub></b> [N/mm <sup>2</sup> ]	Min. 480	Min. 480
Zugfestigkeit	<b>R<sub>m</sub></b> [N/mm <sup>2</sup> ]	Min. 750	Min. 750
Bruchdehnung	<b>A</b> [%]	5	8
Druckfestigkeit	<b>R<sub>d</sub></b> [N/mm <sup>2</sup> ]	1100	1100
Zulässige Flächenpressung	<b>p<sub>zul.</sub></b> [N/mm <sup>2</sup> ]	Max. 200	Max. 200

Dieses Datenblatt dient nur der allgemeinen Information und unterliegt in ausgedruckter Form keinem Änderungsdienst. Abgesehen von Vorsatz und grober Fahrlässigkeit übernehmen wir für seine inhaltliche Richtigkeit keine Haftung. Produkteigenschaften gelten als nicht zugesichert.