

# Werkstoffdatenblatt



## BÖGRA - F50

*CuZn35Mn2Al1Fe1-C*

Chemische Zusammensetzung [gew%]	
Cu	Rest
Zn	30,8
Mn	1,7
Al	1,5
Fe	1,3
Ni	<6,0
Sn	<1,0

### Werkstoffbezeichnung

Bögra: **F50** nach Produktionsvorschrift  
BT-F50-355

DIN: Entspricht CuZn35Mn2Al1Fe1-C  
nach DIN EN 1982:2017

### Werkstoff-Nr.

CC765S (ehem. 2.0592 nach DIN 1709)

### Lieferformen

- Formgussteile nach dem Kokillengussverfahren

### Anwendungen

Zähnharte Sondermessing-Legierung, die bei guter Festigkeit auch eine günstige Dehnung aufweist. Das Material eignet sich für **Teile, die hohen Belastungen ausgesetzt sind, wie Druckmutter für Walzwerke, Spindelpressen, Steuerungsteile**, Stopfbuchsenfutter, Gelenk- und Gleitsteine, Gussteile mit fertiggegossenen Rund- und Trapezgewinden und alle Verschleißteile, bei denen die Laufeigenschaften vernachlässigt werden können.

Gute Korrosionsbeständigkeit. Einsatz für **Schneckenräder** bei geringer Gleitgeschwindigkeit.

Physikalische Eigenschaften (Richtwerte)			
Zustand		GC	GM
Dichte	$\rho$ [kg/dm <sup>3</sup> ]		8,6
Wärmeausdehnungskoeffizient	$\alpha$ [ $\cdot 10^{-6}/K$ ]		19
Elektrische Leitfähigkeit	$\kappa$ [MS/m]		8,8
Elastizitätsmodul	$E$ [kN/mm <sup>2</sup> ]		95

Mechanische Eigenschaften (Richtwerte)			
Zustand		GC	GM
Brinellhärte	<b>HBW</b>		Min. 110
0,2% - Dehngrenze	<b>R<sub>p0,2</sub></b> [N/mm <sup>2</sup> ]		Min. 200
Zugfestigkeit	<b>R<sub>m</sub></b> [N/mm <sup>2</sup> ]		Min. 475
Bruchdehnung	<b>A</b> [%]		18
Druckfestigkeit	<b>R<sub>d</sub></b> [N/mm <sup>2</sup> ]		-
Zulässige Flächenpressung	<b>p<sub>zul.</sub></b> [N/mm <sup>2</sup> ]		Max. 80

Dieses Datenblatt gilt dient nur der allgemeinen Information und unterliegt in ausgedruckter Form keinem Änderungsdienst. Abgesehen von Vorsatz und grober Fahrlässigkeit übernehmen wir für seine inhaltliche Richtigkeit keine Haftung. Produkteigenschaften gelten als nicht zugesichert.