

Werkstoffdatenblatt



BÖGRA - CuCr

CuCr1-C



Chemische Zusammensetzung [gew%]	
Cu	Rest
Cr	0,8

Werkstoffbezeichnung

Bögra: **CuCr** nach Produktionsvorschrift
BT-CuCr-945 bleifrei

DIN: Entspricht CuCr1-C nach
DIN EN 1982:2017

Werkstoff-Nr.

CC140C (ehem. 2.1292 nach DIN 17655)

Lieferformen

- Formgussteile nach dem Kokillengussverfahren

Anwendungen

Harte und feste Leitkupferlegierung mit hoher Verschleißfestigkeit. Einsatz in der Elektroindustrie für stromführende Teile z.B. Schaltbauteile, Kontaktbacken, Elektrodenarme und Elektrodenhalter, von denen ein hoher Verschleißwiderstand bei gleichzeitig guter elektrischer Leitfähigkeit gefordert wird. Gut schweiß- und hartlötbar, gut galvanisierbar, für Tauchverzinnung geeignet, anlassbeständig bis 350°C, korrosionsbeständig.

Wo Festigkeit und Härte von reinem Kupfer nicht ausreichen, kann eine Kupfer- Chrom- Legierung Verwendung finden.

Physikalische Eigenschaften (Richtwerte)			
Zustand		GC	GM
Dichte	ρ [kg/dm ³]		8,9
Wärmeausdehnungskoeffizient	α [*10 ⁻⁶ /K]		17
Elektrische Leitfähigkeit	κ [MS/m]		45
Elastizitätsmodul	E [kN/mm ²]		120

Mechanische Eigenschaften (Richtwerte)			
Zustand		GC	GM
Brinellhärte	HBW		Min. 95
0,2% - Dehngrenze	R_{p0,2} [N/mm ²]		Min. 200
Zugfestigkeit	R_m [N/mm ²]		Min. 300
Bruchdehnung	A [%]		10
Druckfestigkeit	R_d [N/mm ²]		-
Zulässige Flächenpressung	p_{zul.} [N/mm ²]		-

Dieses Datenblatt dient nur der allgemeinen Information und unterliegt in ausgedruckter Form keinem Änderungsdienst. Abgesehen von Vorsatz und grober Fahrlässigkeit übernehmen wir für seine inhaltliche Richtigkeit keine Haftung. Produkteigenschaften gelten als nicht zugesichert.