

Werkstoffdatenblatt



BÖGRA - T48

CuAl10Fe2-C

Chemische Zusammensetzung [gew%]	
Cu	Rest
Al	9,5
Fe	2,5
Ni	<1,5
Mn	<1,0
Zn	<0,5

Werkstoffbezeichnung

Bögra: **T48** nach Produktionsvorschrift
BT-T48-830

DIN: Entspricht CuAl10Fe2-C nach
DIN EN 1982:2008

Werkstoff-Nr.

CC331G (ehem. 2.0940) nach DIN 1714

Lieferformen

- Formgussteile nach dem Kokillengussverfahren

Anwendungen

Konstruktionswerkstoff mit einer hohen Korrosionsbeständigkeit gegen Meerwasser und Säuren. Nur geringe Temperaturabhängigkeit zwischen -200°C und +200°C.

Diese Legierung findet Verwendung in der Nahrungsmittelindustrie sowie für säurebeständige Armaturen. Ebenfalls besonders geeignet für Kohlebürstenhalter, Schnecken- und Kegelräder, Pumpen und Pumpenlaufräder.

Trotz der hohen Härte lässt sich die T48 ausgezeichnet feinstbearbeiten.

Physikalische Eigenschaften (Richtwerte)		
Zustand		GM
Dichte	ρ [kg/dm ³]	7,5
Wärmeausdehnungskoeffizient	α [$\cdot 10^{-6}/K$]	16,5
Elektrische Leitfähigkeit	κ [MS/m]	5,5
Elastizitätsmodul	E [kN/mm ²]	110

Mechanische Eigenschaften (Richtwerte)		
Zustand		GM
Brinellhärte	HBW	Min. 130
0,2% - Dehngrenze	$R_{p0,2}$ [N/mm ²]	Min. 250
Zugfestigkeit	R_m [N/mm ²]	Min. 600
Bruchdehnung	A [%]	20
Druckfestigkeit	R_d [N/mm ²]	-
Zulässige Flächenpressung	p_{zul} [N/mm ²]	-

Dieses Datenblatt dient nur der allgemeinen Information und unterliegt in ausgedruckter Form keinem Änderungsdienst. Abgesehen von Vorsatz und grober Fahrlässigkeit übernehmen wir für seine inhaltliche Richtigkeit keine Haftung. Produkteigenschaften gelten als nicht zugesichert.