Werkstoffdatenblatt

BÖGRA - T250

CuAl11Fe6Ni6-C

Chemische Zusammensetzung [gew%]	
Cu	Rest
Al	11,0
Fe	5,5
Ni	5,7
Mn	<2,5

Werkstoffbezeichnung

Bögra: **T250** nach Produktionsvorschrift BT-250-839

DIN: CuAl11Fe6Ni6-C nach DIN EN 1982:2008

Werkstoff-Nr.

CC334G (ehem. 2.0980) nach DIN 1714

Lieferformen

- Gleitlager, gedreht
- Formgussteile nach dem Kokillengussverfahren

Anwendungen

Als Gegenwerkstoff soll ein möglichst harter Werkstoff gewählt werden. Diese Legierung besitzt eine gute Warmfestigkeit. Bei Verwendung geeigneter Schmiermittel, wie z.B. Molybdänsulfid, ist daher auch ein Einsatz bei hohen Temperaturen möglich.
Der Werkstoff besitzt eine hohe Verschleißfestigkeit und ist gut schweißbar. Einsatz besonders in kaltem und heißem Meerwasser und in verdünnten, nicht oxidierenden Säuren. Auf Grund der sehr guten Dauerschwingfestigkeit können stoßartige Belastungen gut aufgenommen werden.
Besonders geeignet für Lager, Druckmutter, Schneckenräder, Schaltsegmente, Gleitplatten und Zylinderbuchsen.

Physikalische Eigenschaften (Richtwerte)		
Zustand		GM
Dichte	**ρ** [kg/dm³]	7,6
Wärmeausdehnungskoeffizient	**α** [*10^{-6}/K]	18
Elektrische Leitfähigkeit	**κ** [MS/m]	3,5
Elastizitätsmodul	**E** [kN/mm²]	110

Mechanische Eigenschaften (Richtwerte)		
Zustand		GM
Brinellhärte	**HBW**	Min.185
0,2% - Dehngrenze	**$Rp_{0,2}$** [N/mm²]	Min. 380
Zugfestigkeit	**R_m** [N/mm²]	Min. 750
Bruchdehnung	**A** [%]	5
Druckfestigkeit	**R_d** [N/mm²]	-
Zulässige Flächenpressung	**$p_{zul.}$** [N/mm²]	Max. 200

Dieses Datenblatt gilt dient nur der allgemeinen Information und unterliegt in ausgedruckter Form keinem Änderungsdienst. Abgesehen von Vorsatz und grober Fahrlässigkeit übernehmen wir für seine inhaltliche Richtigkeit keine Haftung. Produkteigenschaften gelten als nicht zugesichert.