

# Werkstoffdatenblatt



## BÖGRA - T160K

*CuAl7Si2Fe2Ni-C*

Chemische Zusammensetzung [gew%]	
Cu	Rest
Al	7,2
Si	2,6
Fe	2,2
Ni	1,5
Mn	1,1

### Werkstoffbezeichnung

Bögra: **T160K** nach  
Produktionsvorschrift  
BT-T160K-850

DIN: nicht genormt

### Werkstoff-Nr.

-

### Lieferformen

- Gleitlager, gedreht
- Formgussteile nach dem Kokillengussverfahren

### Anwendungen

Als harte und äußerst verschleißfeste Sonderbronze, liegen mit diesem Werkstoff beste Erfahrungen bei Lagerorganen vor, die einer großen Schlagbeanspruchung, Abnutzung und hoher Flächenpressung ausgesetzt sind - **Achsschenkelbuchsen, Kurvenstücke, hochverschleißfeste Kolbenteile und andere.**

Der Gegenwerkstoff muss gehärtet und geschliffen sein. Sehr gute Erfahrungen wurden mit hartverchromten Wellen gemacht.

Physikalische Eigenschaften (Richtwerte)		
Zustand		GM
Dichte	$\rho$ [kg/dm <sup>3</sup> ]	7,6
Wärmeausdehnungskoeffizient	$\alpha$ [ $\cdot 10^{-6}/K$ ]	16
Elektrische Leitfähigkeit	$\kappa$ [MS/m]	4,3
Elastizitätsmodul	E [kN/mm <sup>2</sup> ]	105

Mechanische Eigenschaften (Richtwerte)		
Zustand		GM
Brinellhärte	HBW	Min. 160
0,2% - Dehngrenze	R <sub>p0,2</sub> [N/mm <sup>2</sup> ]	Min. 220
Zugfestigkeit	R <sub>m</sub> [N/mm <sup>2</sup> ]	Min. 450
Bruchdehnung	A [%]	5
Druckfestigkeit	R <sub>d</sub> [N/mm <sup>2</sup> ]	-
Zulässige Flächenpressung	$p_{zul}$ [N/mm <sup>2</sup> ]	Max. 140

Dieses Datenblatt gilt dient nur der allgemeinen Information und unterliegt in ausgedruckter Form keinem Änderungsdienst. Abgesehen von Vorsatz und grober Fahrlässigkeit übernehmen wir für seine inhaltliche Richtigkeit keine Haftung. Produkteigenschaften gelten als nicht zugesichert.