Werkstoffdatenblatt

BÖGRA - PSN3

CuSn11Pb2-C

Chemische Zusammensetzung [gew%]	
Cu	Rest
Sn	11,5
Pb	1,6
Zn	<2,0
Ni	<2,0

Werkstoffbezeichnung

Bögra: **PSN3** nach Produktionsvorschrift BT-PSN3-221

DIN: CuSn11Pb2-C nach DIN EN 1982:2008

Werkstoff-Nr.

CC482K (ehem. 2.1061) nach DIN 1705

Lieferformen

- Gleitlager, gedreht.
- Halbzeug: Stangen, Rohre, Profile, Flachstangen

Anwendungen

Bestens bewährt für hochbelastete Lager in **Werkzeugmaschinen, für Verschleißscheiben, Anlaufscheiben und Pleuelbuchsen bis zu den größten Abmessungen in hochbelasteten Otto-Diesel-Motoren**, vor allem auch in Zweitakt-Dieselmaschinen, die durch die besondere Eigenart der Beanspruchung (ohne Lastwechsel) höchsten Anforderungen ausgesetzt sind. Einsetzbar für Kurbel- und Kniehebellager bei Lastspitzen p bis 600 bar. Der Gegenwerkstoff soll möglichst hart und sauber geschliffen bzw. bei höchsten Beanspruchungen feinstgeschliffen und geläppt sein. Sphäroguss ist ebenfalls ein geeigneter Wellen- oder Trägerwerkstoff.
Einsatz für **hochbeanspruchte Lager, wie Hauptspindellager in Werkzeugmaschinen, Lager in Pressen und Getrieben. Besonders geeigneter Werkstoff für Führungsschienen, Gleitschuhe und Kulissensteine**, die einer nicht zu großen Schlagbeanspruchung ausgesetzt sind.

Physikalische Eigenschaften (Richtwerte)		
Zustand		GC
Dichte	ρ [kg/dm³]	8,7
Wärmeausdehnungskoeffizient	α [*10^{-6}/K]	17,2
Elektrische Leitfähigkeit	κ [MS/m]	6,2
Elastizitätsmodul	E [kN/mm²]	95

Mechanische Eigenschaften (Richtwerte)		
Zustand		GC
Brinellhärte	HBW	Min.90
0,2% - Dehngrenze	$Rp_{0,2}$ [N/mm²]	Min. 150
Zugfestigkeit	R_m [N/mm²]	Min. 280
Bruchdehnung	A [%]	5
Druckfestigkeit	R_d [N/mm²]	Min. 150
Zulässige Flächenpressung	$p_{zul.}$ [N/mm²]	Max. 80

Dieses Datenblatt gilt dient nur der allgemeinen Information und unterliegt in ausgedruckter Form keinem Änderungsdienst. Abgesehen von Vorsatz und grober Fahrlässigkeit übernehmen wir für seine inhaltliche Richtigkeit keine Haftung. Produkteigenschaften gelten als nicht zugesichert.