

Werkstoffdatenblatt



BÖGRA - PSN3S

CuSn12-C

Chemische Zusammensetzung [gew%]	
Cu	Rest
Sn	12,0
Ni	<2,0
Pb	<0,7
P	<0,6

Werkstoffbezeichnung

Bögra: **PSN3S** nach
Produktionsvorschrift
BT-PSN3S-220

DIN: Entspricht CuSn12-C nach DIN
EN 1982:2008

Werkstoff-Nr.

CC483K (ehem. 2.1052) nach DIN1705

Lieferformen

- Gleitlager, gedreht.
- Halbzeug: Stangen, Rohre, Profile, Flachstangen
- Formgussteile nach dem Kokillengussverfahren

Anwendungen

Dieser Werkstoff besitzt gute Verschleißfestigkeit und ist korrosions- und meerwasserbeständig. Ring- und rohrförmige Konstruktionsteile sowie Längsprofile, z.B. Schneckenradkränze, Zylindereinsätze, hochbelastete Stell- und Gleitleisten.

Physikalische Eigenschaften (Richtwerte)				
Zustand			GC	GM
Dichte	ρ [kg/dm ³]		8,6	8,6
Wärmeausdehnungskoeffizient	α [$\cdot 10^{-6}/K$]		17,8	17,8
Elektrische Leitfähigkeit	κ [MS/m]		6,2	6,2
Elastizitätsmodul	E [kN/mm ²]		97	97

Mechanische Eigenschaften (Richtwerte)				
Zustand			GC	GM
Brinellhärte	HBW		Min. 90	Min. 80
0,2% - Dehngrenze	R _{p0,2} [N/mm ²]		Min. 150	Min. 150
Zugfestigkeit	R _m [N/mm ²]		Min. 300	Min. 270
Bruchdehnung	A [%]		6	5
Druckfestigkeit	R _d [N/mm ²]		Min. 150	Min. 150
Zulässige Flächenpressung	p _{zul.} [N/mm ²]		Min. 75	Min. 75

Dieses Datenblatt dient nur der allgemeinen Information und unterliegt in ausgedruckter Form keinem Änderungsdienst. Abgesehen von Vorsatz und grober Fahrlässigkeit übernehmen wir für seine inhaltliche Richtigkeit keine Haftung. Produkteigenschaften gelten als nicht zugesichert.