Werkstoffdatenblatt

BÖGRA - Ms60

CuZn39Pb1Al-C

Chemische Zusammensetzung [gew%]	
Cu	Rest
Zn	38,0
Pb	1,5
Al	<0,8
Sn	<1,0
Ni	<1,0
Fe	<0,7
Mn	<0,5

Werkstoffbezeichnung

Bögra: **Ms60** nach Produktionsvorschrift BT-Ms60-314

DIN: Entspricht CuZn39Pb1Al-C nach DIN EN 1982:2008

Werkstoff-Nr.

CC754S (ehem. 2.0340) nach DIN1709

Lieferformen

Formgussteile nach dem Kokillengussverfahren

Anwendungen

Es handelt sich hierbei um ein hochwertiges Kokillenguss-Messing in blanker, sauberer, scharfkantiger Ausführung. Der Einsatzbereich umfasst Formgussteile dünnwandiger und komplizierter Konstruktion.
Es wird verwendet für nicht zu hoch belastbare Steuerungsteile, für elektrische Betätigungen, Kohlebürstenhalter, Armaturenteile sowie für viele schwierige Formteile, die keinen besonderen Beanspruchungen ausgesetzt sind. Weitere mögliche Anwendungsgebiete sind Beschlag- und Konstruktionsteile allgemeiner Art, Sanitär- und Stapelarmaturen; Druckgussteile für Maschinenbau, Elektrotechnik, Feinmechanik, Optik usw.
Gute allgemeine Korrosionsbeständigkeit. Ms60 ist gut mechanisch zu bearbeiten.

Physikalische Eigenschaften (Richtwerte)		
Zustand		GM
Dichte	**ρ** [kg/dm³]	8,5
Wärmeausdehnungskoeffizient	**α** [*10^{-6}/K]	19
Elektrische Leitfähigkeit	**κ** [MS/m]	13
Elastizitätsmodul	**E** [kN/mm²]	100

Mechanische Eigenschaften (Richtwerte)		
Zustand		GM
Brinellhärte	**HBW**	Min.70
0,2% - Dehngrenze	**$Rp_{0,2}$** [N/mm²]	Min. 120
Zugfestigkeit	**R_m** [N/mm²]	Min. 280
Bruchdehnung	**A** [%]	10
Druckfestigkeit	**R_d** [N/mm²]	-
Zulässige Flächenpressung	**$p_{zul.}$** [N/mm²]	-

Dieses Datenblatt gilt dient nur der allgemeinen Information und unterliegt in ausgedruckter Form keinem Änderungsdienst. Abgesehen von Vorsatz und grober Fahrlässigkeit übernehmen wir für seine inhaltliche Richtigkeit keine Haftung. Produkteigenschaften gelten als nicht zugesichert.

Rev.03 | Ersteller: M. Prawinski Datum: 15.06.2016 | Geprüft: H. Hoppe Datum: 11.07.2016 | Freigegeben: M. Lepperhof Datum: 29.08.2016