Werkstoffdatenblatt

BÖGRA - F50

CuZn35Mn2Al1Fe1-C

Chemische Zusammensetzung [gew%]	
Cu	Rest
Zn	35,0
Mn	2,0
Al	1,0
Fe	1,0
Ni	<6,0
Sn	<1,0

Werkstoffbezeichnung

Bögra: **F50** nach Produktionsvorschrift BT-F50-355

DIN: CuZn35Mn2Al1Fe1-C nach DIN EN 1982:2008

Werkstoff-Nr.

CC765S (ehem. 2.0592) nach DIN 1709

Lieferformen

- Formgussteile nach dem Kokillengussverfahren

Anwendungen

Zähharte Sondermessing-Legierung, die bei guter Festigkeit auch eine günstige Dehnung aufweist. Das Material eignet sich für **Teile, die hohen Belastungen ausgesetzt sind, wie Druckmuttern für Walzwerke, Spindelpressen, Steuerungsteile,** Stopfbuchsenfutter, Gelenk- und Gleitsteine, Gussteile mit fertiggegossenen Rund- und Trapezgewinden und alle Verschleißteile, bei denen die Laufeigenschaften vernachlässigt werden können.
Gute Korrosionsbeständigkeit. Einsatz für **Schneckenräder** bei geringer Gleitgeschwindigkeit.

Physikalische Eigenschaften (Richtwerte)		
Zustand		GM
Dichte	ρ [kg/dm³]	8,6
Wärmeausdehnungskoeffizient	α [*10^{-6}/K]	19
Elektrische Leitfähigkeit	κ [MS/m]	9
Elastizitätsmodul	E [kN/mm²]	95

Mechanische Eigenschaften (Richtwerte)		
Zustand		GM
Brinellhärte	HBW	Min.110
0,2% - Dehngrenze	$Rp_{0.2}$ [N/mm²]	Min. 200
Zugfestigkeit	R_m [N/mm²]	Min. 475
Bruchdehnung	A [%]	18
Druckfestigkeit	R_d [N/mm²]	-
Zulässige Flächenpressung	$p_{zul.}$ [N/mm²]	Max. 80

Dieses Datenblatt gilt dient nur der allgemeinen Information und unterliegt in ausgedruckter Form keinem Änderungsdienst. Abgesehen von Vorsatz und grober Fahrlässigkeit übernehmen wir für seine inhaltliche Richtigkeit keine Haftung. Produkteigenschaften gelten als nicht zugesichert.