

Werkstoffdatenblatt



BÖGRA - E-Cu

Cu-C

Chemische Zusammensetzung [gew%]	
Cu	99,7

Werkstoffbezeichnung

Bögra: **E-Cu** nach Produktionsvorschrift
BT-ECu-942

DIN: Entspricht Cu-C nach DIN EN
1982:2008 Cu L50

Werkstoff-Nr.

CC040A (ehem. 2.0085) nach DIN 17655

Lieferformen

- Formgussteile nach dem Kokillengussverfahren

Anwendungen

Hochreines Kupfer von höchster Güte und sehr guter Leitfähigkeit für Elektrizität und Wärme. Einsatz in der Elektroindustrie für stromführende Teile im Leitungs- und Schalterbau, für Elektrodenarme und -halter sowie Kontaktbacken.

Durch neue Technologien ist man heute in der Lage, E-Cu mit einem Reinheitsgrad von 99,99 % herzustellen und an Gussstücken eine elektrische Leitfähigkeit von ≥ 55 MS/m zu erreichen. Daher eignet sich das Kokillengussverfahren besonders zur Herstellung von Schaltkontakten in Lasttrennschaltern oder Tauchspulen und Transformatorenkerne sowie andere Artikel der Elektrotechnik, vor allem, weil eine hohe Maßgenauigkeit erreicht wird.

Physikalische Eigenschaften (Richtwerte)		
Zustand		GM
Dichte	ρ [kg/dm ³]	8,9
Wärmeausdehnungskoeffizient	α [$\cdot 10^{-6}/K$]	17
Elektrische Leitfähigkeit	κ [MS/m]	55
Elastizitätsmodul	E [kN/mm ²]	96

Mechanische Eigenschaften (Richtwerte)		
Zustand		GM
Brinellhärte	HBW	Min.40
0,2% - Dehngrenze	$R_{p0,2}$ [N/mm ²]	Min. 40
Zugfestigkeit	R_m [N/mm ²]	Min. 150
Bruchdehnung	A [%]	25
Druckfestigkeit	R_d [N/mm ²]	-
Zulässige Flächenpressung	p_{zul} [N/mm ²]	-

Dieses Datenblatt gilt dient nur der allgemeinen Information und unterliegt in ausgedruckter Form keinem Änderungsdienst. Abgesehen von Vorsatz und grober Fahrlässigkeit übernehmen wir für seine inhaltliche Richtigkeit keine Haftung. Produkteigenschaften gelten als nicht zugesichert.